



HPM® – Die intelligente digitale Lösung für besseres Prozess- und Hygienemanagement in Gesundheitseinrichtungen

In der heutigen Gesundheitslandschaft ist die Sicherstellung eines effektiven Hygienemanagements von entscheidender Bedeutung. Krankenhäuser und Gesundheitseinrichtungen stehen vor der ständigen Herausforderung, ein hygienisches Umfeld zu gewährleisten und das Risiko von nosokomialen Infektionen zu minimieren.

Hygienemanagement mit HPM® – die Vorteile

Hygiene-Status in Echtzeit einsehbar:

- HPM® macht den Hygiene-Status von Betten und anderen Medizinprodukten für alle Beteiligten sichtbar
- Diese Transparenz stellt sicher, dass jeder über den Kontaminationsstatus von Betten und anderen Medizinprodukten informiert ist
- Eindeutige Kennzeichnung von mit Krankenhauskeimen kontaminierten Produkten sowie auf Produkt und eine etwaige Kontamination maßgeschneiderte Aufbereitungsanleitung
- Echtzeit-Informationen helfen dem Personal, fundierte Entscheidungen über die Nutzung und Aufbereitung von Medizinprodukten zu treffen und das Risiko von Kreuzkontaminationen zu vermeiden

Datengestützte Insights und kontinuierliche Verbesserung:

- HPM® bietet ein Hygiene-Dashboard mit Echtzeit-Datenanalyse, das Einblicke in KPIs wie Infektionsraten, Hygieneverstöße und Prozessdauern gibt
- Dieser datengestützte Ansatz ermöglicht es Krankenhäusern, Bereiche mit Verbesserungspotenzial zu identifizieren

Permanente Mitarbeiterschulung und verbesserte Arbeitsplatzsicherheit:

- HPM® bietet eine individuell auf das Medizinprodukt und eine etwaige Kontamination zugeschnittene Aufbereitungsanleitung
- Diese Aufbereitungsanleitungen sorgen für einen dauerhaften Schulungseffekt, wodurch Fehler vermieden werden können und die Hygienebewusstsein gefördert wird
- HPM® verbessert die Mitarbeitersicherheit, indem es den Hygiene-Status transparent macht und Aufbereitungsprozesse dokumentiert

HPM® Übersicht aktuell vorhandener Kontaminationen					
Station	Raum	Stellplatz	Produkt ID	Typ	Status
Station 2A	R 2.012	Fenster	B-1055	Bett mechanisch	MRSA
Station 2A	R 2.014	Fenster	B-1224	Bett elektrisch	4MRGN
Station 2A	R 2.016	Fenster	B-1083	Bett elektrisch	MRSA
Station 2A	R 2.020	Tür	B-1005	Bett elektrisch	4MRGN
Station 5B	R 5.108	Tür	B-1122	Bett elektrisch	TBC
Station 6A	R 6.040	Fenster	B-1094	Schwerlastbett	3MRGN
Station 6A	R 6.044	Fenster	B-1012	Bett elektrisch	TBC
Station 6A	R 6.052	Tür	B-1285	Bett elektrisch	4MRGN
Station 8	R 8.104	Tür	B-1200	Bett elektrisch	4MRGN
Station 8	R 8.110	Fenster	B-1050	Schwerlastbett	Clostridioides diff.
Station 9	R 9.102	Tür	B-1212	Bett elektrisch	4MRGN

Optimierung von Prozess- und Ressourcenmanagement:

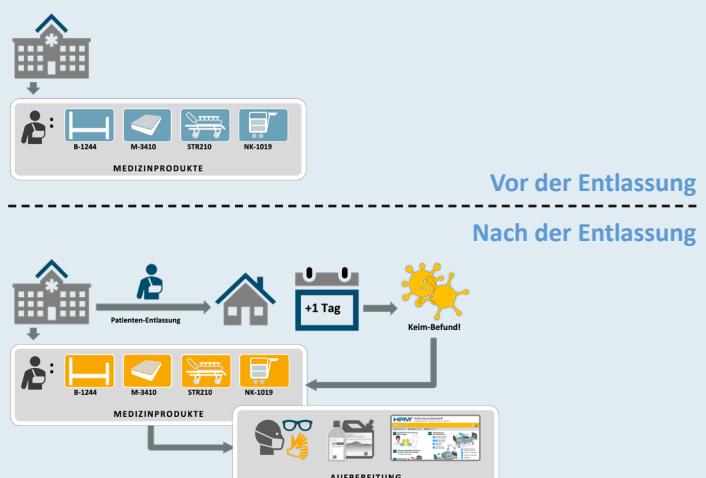
- HPM® optimiert Prozesse im Bettenmanagement sowie der Aufbereitung und Wartung von Betten und anderen Medizinprodukten
- Echtzeit-Daten zur Nutzung von Medizinprodukten ermöglichen eine bessere Kapazitätsauslastung und kürzere Suchzeiten nach verfügbaren Produkten
- Der Produkte-Finder führt das Personal direkt zu Medizinprodukten, die aufbereitet, desinfiziert oder gewartet werden müssen und minimiert so Such- und Wegezeiten
- HPM® hilft Überbestände zu reduzieren, indem es Echtzeit-Daten über Bestand, Status und Nutzung von Medizinprodukten bereitstellt

Digitale Dokumentation der Aufbereitung von Medizinprodukten:

- HPM® dokumentiert jeden einzelnen Schritt des Aufbereitungsprozesses digital
- Diese umfassende Dokumentation dient als Nachweis für die Einhaltung der Hygieneprotokolle
- Aufbereitungsnachweis kann die Rechtsposition des Krankenhauses im Klagefall verbessern (Beweislastumkehr)

Rückverfolgbarkeit kontaminiierter Betten und anderer Medizinprodukte

- HPM® ermöglicht die Verknüpfung von Medizinprodukten und Patienten
- Auch nach der Entlassung eines Patienten und nachträglicher Keimdiagnose kann zurückverfolgt werden, mit welchen Medizinprodukten der Patient in Kontakt war
- Sofortige Aufbereitung dieser Medizinprodukte kann im Anschluss veranlasst werden (Unterbrechung von Infektketten)



HPM®: Prozessoptimierung im Gesundheitswesen

Herausfordernde Zeiten für das Gesundheitswesen

Das Pflegepersonal im Gesundheitswesen sieht sich einer zunehmenden Arbeitsbelastung und längeren Arbeitszeiten ausgesetzt. Dies kann zu Burn-out, Fehlern und einer Verschlechterung der Patientenversorgung führen.

Das ist HPM®:

HPM® ist eine weltweit einzigartige Lösung die entwickelt wurde, um diese Herausforderungen zu bewältigen und Abläufe im Gesundheitswesen zu optimieren. Durch die Automatisierung zeitaufwendiger Aufgaben und die Bereitstellung von Echtzeit-Daten ermöglicht HPM® es, dass sich das Pflegepersonal auf das Wesentliche konzentrieren kann: Die Patientenversorgung.

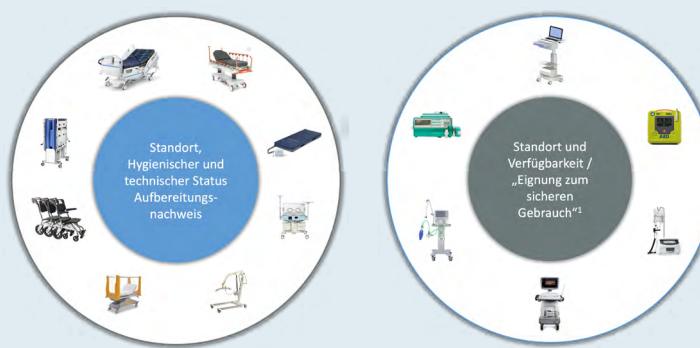
Hauptvorteile von HPM®:

- Automatisiertes Reporting:** Automatische Aufzeichnung von Aufbereitungs-, Reinigungs- und Wartungsprozessen reduziert das Risiko menschlicher Fehler und stellt die Einhaltung von Hygienestandards sicher
- Echtzeit-Bestandsverwaltung:** Liefert genaue und aktuelle Informationen über den Standort und die Verfügbarkeit von Medizinprodukten, wodurch Suchzeiten reduziert und die Effizienz verbessert wird
- Verbesserte Patientensicherheit:** Minimiert das Risiko von nosokomialen Infektionen durch Sicherstellung, dass Medizinprodukte ordnungsgemäß aufbereitet und gewartet werden
- Verbesserte Mitarbeiterzufriedenheit:** Verringert die Arbeitsbelastung von Pflegepersonal, wodurch die Arbeitszufriedenheit gesteigert und die Patientensicherheit verbessert wird

Durch den Einsatz von HPM® können Gesundheitseinrichtungen ihre Effizienz erheblich steigern, Kosten senken und die Patientensicherheit verbessern.

Erleben Sie die Zukunft des Gesundheitswesens schon heute!

Echtzeit-Tracking von Betten und anderen Medizinprodukten



¹ d. h. alle Wartungs-, Profi- und Eichterminen wurden fristgerecht erledigt

HPM® Werkzeuge:

Geo-Daten ¹	QR / NFC Label	Eindeutige Symbole	Webansicht Station / Klinik	Mobile health system / Smartphones																														
		<ul style="list-style-type: none">• Medizinprodukte• Räume• Stellplätze• Logistikflächen	<table border="1"><thead><tr><th>rein</th><th>verfügbar</th><th>defekt</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><th>unrein</th><th></th><th></th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><th>belegt</th><th>aufzubereiten</th><th></th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><th>kontaminiert</th><th></th><th></th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><th>belegt</th><th>In Aufbereitung</th><th></th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	rein	verfügbar	defekt				unrein						belegt	aufzubereiten					kontaminiert						belegt	In Aufbereitung					
rein	verfügbar	defekt																																
unrein																																		
belegt	aufzubereiten																																	
kontaminiert																																		
belegt	In Aufbereitung																																	

¹ werden durch externe Unternehmen geliefert

Entlastung der Pflege? Nur mit umfassenden Informationen über Standort und Zustand des Medizinproduktes!

Die Entlastung von Pflegepersonal ist eine der größten Herausforderungen, denen sich Krankenhäuser aktuell stellen müssen. Zur Bewältigung der Aufgaben im Krankenhaus wird zukünftig immer weniger Personal zur Verfügung stehen. Deshalb sind Lösungen gefragt, die Prozesse vereinfachen, helfen Fehler zu vermeiden und von unnötigen Aufgaben entlasten, damit sich das Pflegepersonal auf seine Kernaufgaben konzentrieren kann: Die Pflege der Patienten.

Das häufige Suchen nach dringend benötigten Medizinprodukten kostet wertvolle Zeit und kann zu Frustration führen.

Lokalisierungslösungen, die nur den Standort von Medizinprodukten, nicht aber die tatsächliche Verfügbarkeit (Belegungsstatus sowie hygienischer und technischer Zustand) anzeigen sind nur bedingt dazu geeignet, Suchzeiten und -wege zu reduzieren und damit Frustration zu vermeiden.

Genau hier setzt CLINARIS mit HPM® an!

Denn HPM® nutzt unabhängig von der verwendeten Tracking-Technologie die RTLS-Standortdaten für Betten und andere mobile Medizinprodukte und ergänzt diese mit den Zustandsdaten (Belegungsstatus, hygienischer und technischer Zustand).

Somit erhält jeder Mitarbeiter ohne Zeitverzögerung nicht nur Informationen darüber, wo das gesuchte Medizinprodukt ist, sondern auch ob es

tatsächlich verfügbar und „zum sicheren Gebrauch“ geeignet ist, d. h. es ist nicht belegt, es ist aufbereitet, ohne Defekte, gewartet und getestet. Alle Medizinprodukte (inkl. Informationen zum Echtzeit-Standort und deren Status) können auch in der 3D-Kartenansicht für Stationen angezeigt werden, die CLINARIS in Zusammenarbeit mit seinem Partner VIRTUAL TWINS entwickelt hat.

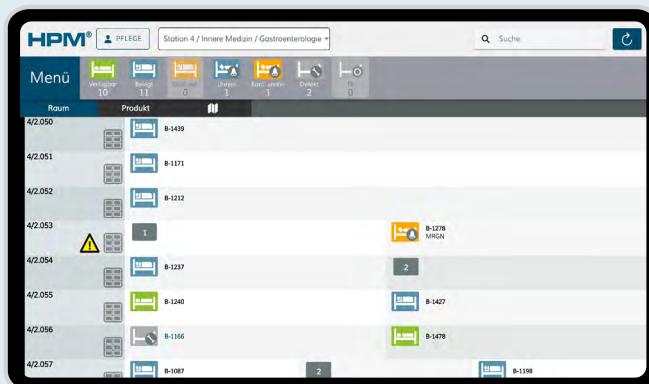
So funktioniert HPM®:

Zur eindeutigen Identifikation der in HPM® eingebundenen Medizinprodukte, Räume und Stellplätze werden diese mit speziell für diesen Zweck entwickelten RFID-/NFC-/QR-Labels beklebt und im System registriert.

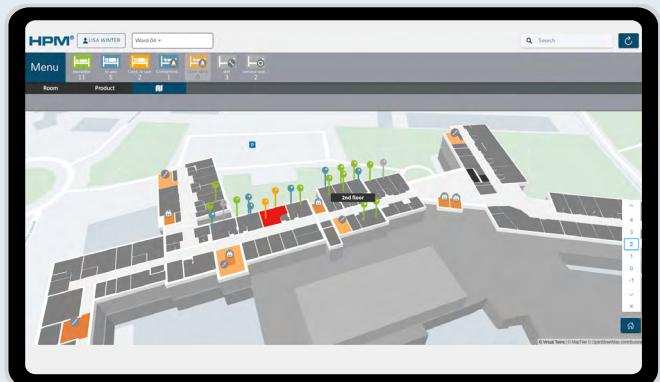
Durch Abscannen der Label mit einem Smartphone oder Tablet kann der Status eines Produktes ermittelt werden, das Produkt als „belegt“ gemeldet werden, das Produkt an die Aufbereitung übergeben werden oder Defekte gemeldet und Kontaminationen zugewiesen werden.

In der Basisversion von HPM® erfolgt die Verortung über ein Abscannen der Label am Produkt und am Stellplatz. Im nächsten Schritt kann HPM® mit automatischer Lokalisierung ergänzt werden, wobei je nach Use-Case z. B. BLE-, RFID- oder UWB-Technologie zum Einsatz kommen kann.

Zusammen mit unseren Partnern für automatisches Tracking beraten wir Sie hierzu gerne.



HPM® Stationsübersicht für Stations-PCs oder Tablets



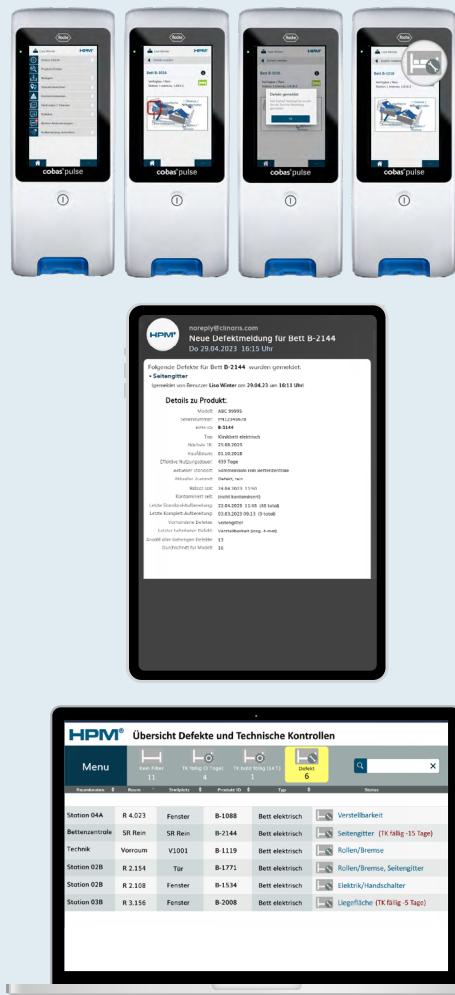
NEUES FEATURE: 3D Kartenansicht für Medizinprodukte (inkl. Echtzeitstandort, Belegungsstatus, hygienischem und technischem Status) in Kooperation mit

VIRTUAL TWINS®
Platform for Indoor Navigation

Entdecken Sie die weiteren Funktionen von HPM®!

HPM® ist nicht nur eine Lösung für das Hygienemanagement. Unsere Software vereinfacht und verbessert durch effiziente und transparente Prozesse auch die Zusammenarbeit zwischen Mitarbeitern der Pflege, Hygiene, Medizintechnik, Aufbereitung/Reinigung sowie Logistik. Erfahren Sie mehr über die Funktionen von HPM®.

Defektmeldungen



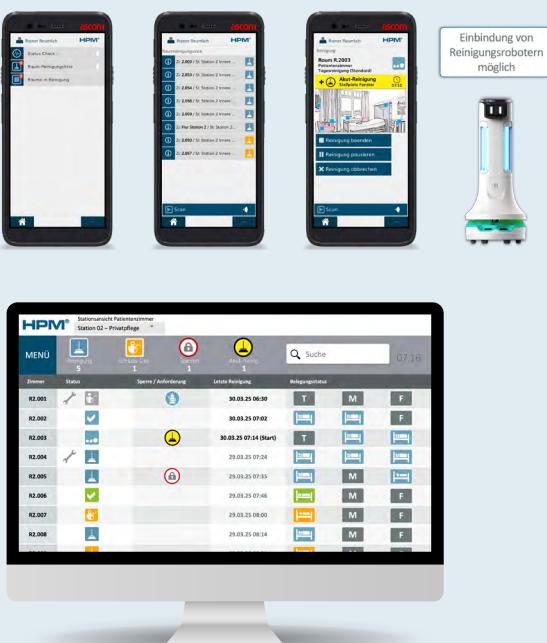
Mit HPM® können Defekte an Patientenbetten und anderen Medizinprodukten wie z. B. Ultraschallgeräten einfach an die Medizintechnik gemeldet werden. Die Meldung erfolgt direkt in der App über intuitive Piktogramme: Der Defekt kann mit wenigen Klicks ausgewählt werden.

Die Defektmeldung wird in Echtzeit (direkt oder über CAFM-Schnittstellen) an die Medizintechnik weitergeleitet, die per Push-Nachricht informiert wird (einschließlich Details wie Standort und Defektart). Über Smartphone oder Stations-PC können die Mitarbeiter der Medizintechnik nicht nur den Echtzeit-Standort der defekten Medizinprodukte ermitteln, sondern erhalten auch weitere Details, z. B. zur Defektart und zum Produkt selbst.

Ebenso können über HPM® Reparaturprozesse und Technische Kontrollen (Wartungs-/Prüf-/Eichtermine) initiiert werden.

So wird sichergestellt, dass defekte Produkte schneller aus dem Nutzungskreislauf entnommen und nach der Reparatur auch schneller wieder zurückgeführt werden. Das Ergebnis: kürzere Ausfallzeiten, verbesserte Patientensicherheit und ein geringerer Bedarf an Überbeständen.

Steuerung der Raum- und Flächenreinigung



Mit HPM® kann die Raum- und Flächenreinigung digital gesteuert werden. Dabei lassen sich beliebige Reinigungsintervalle für verschiedene Raumtypen einfach und intuitiv festlegen. Das Reinigungspersonal wird über mobile Joblisten gezielt gesteuert und erhält wichtige Informationen, beispielsweise über die Art der Reinigung oder mögliche Kontaminationen im Raum.

Die Stationsansicht ermöglicht es, jederzeit den Überblick zu behalten: Sie zeigt, welche Räume bereits gereinigt wurden, wo gerade gereinigt wird und liefert zusätzliche Details, wie z. B. angeforderte dringende Reinigungen oder bestehende Reinigungssperren. Alle Reinigungstätigkeiten werden dokumentiert, sodass am Ende ein digitaler Nachweis für jede abgeschlossene Reinigung vorhanden ist. Individuell anpassbare Reinigungsberichte zeigen auf einen Blick und in klar strukturierter Form alle korrekt durchgeföhrten und nicht durchgeföhrten Reinigungen.

HPM® sorgt somit für maximale Transparenz in den Reinigungsprozessen und bietet die Möglichkeit eines Soll-Ist-Vergleichs.

Gebäudemanagement (Schnittstellen zu CAFM-Lösungen möglich)



HPM® bietet umfassende Unterstützung im Gebäudemanagement, z. B. durch die einfache Möglichkeit, Defekte in Räumen direkt an das Team der Haustechnik zu melden. Die Nutzer können Details schildern und Fotos zur Dokumentation hinzufügen.

Darüber hinaus ermöglicht HPM® die Überwachung kritischer Prozesse. Dazu gehören beispielsweise das regelmäßige Spülen von Perlatoren oder die Kontrolle von HEPA-Luftfiltern. Diese Maßnahmen helfen, Keime zu eliminieren und das Infektionsrisiko für Patienten und Personal zu reduzieren.

Auch Reparaturprozesse können mit HPM® effizient eingeleitet und lückenlos dokumentiert werden.

Diebstahlschutz

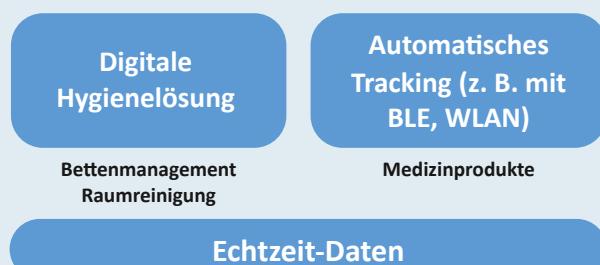


Mit HPM® können Krankenhäuser und Gesundheitseinrichtungen ihre Medizinprodukte effektiv vor Diebstahl schützen. Zu diesem Zweck werden alle Produkte, z. B. Patientenbetten, Infusionspumpen oder Rollstühle, mit RFID-Tags ausgestattet. Diese Tags enthalten eindeutige Identifikationsinformationen, die das Gerät und seine Zugehörigkeit zweifelsfrei identifizieren.

An strategischen Punkten wie Türen, Fenstern, Aufzügen und Ausgängen sind RFID-Lesegeräte installiert. So können die Geräte in Echtzeit lokalisiert und ein unerlaubtes Entfernen aus dem Gebäude verhindert werden. Sämtliche Bewegungsdaten der Geräte werden protokolliert, sodass jederzeit festgestellt werden kann, wo sich ein Gerät zuletzt befunden hat. Verlässt ein Gerät mit RFID-Tag den vorgesehenen Bereich oder das Krankenhaus, löst HPM® automatisch einen Alarm aus. HPM® schützt nicht nur vor dem Verlust teurer medizinischer Geräte, sondern spart auch Kosten für Ersatzbeschaffungen und Versicherungen.

Darüber hinaus erleichtert die RFID-Technologie die Bestandsverwaltung: Krankenhäuser können ihre Medizinprodukte im Auge behalten und Geräte können dank effizienter Lokalisierung schnell gefunden werden.

Optional: RTLS-Tracking (mittels Bluetooth oder WLAN)



Die Kernfunktionen von HPM® können auch ohne zusätzliche Tracking-Infrastruktur genutzt werden. In der Basisversion erfolgt die Ortung durch das Scannen von Labels auf dem Medizinprodukt und am Stellplatz.

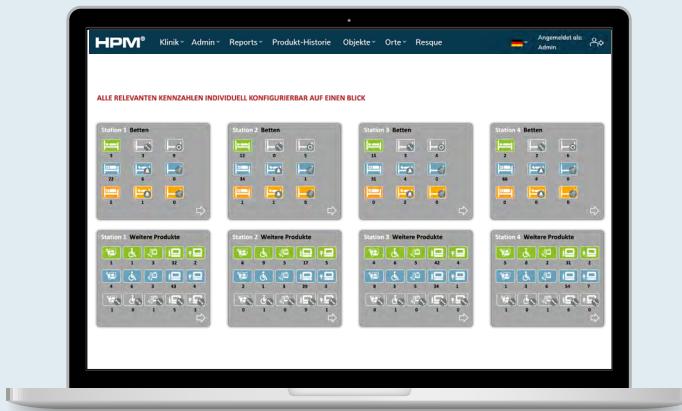
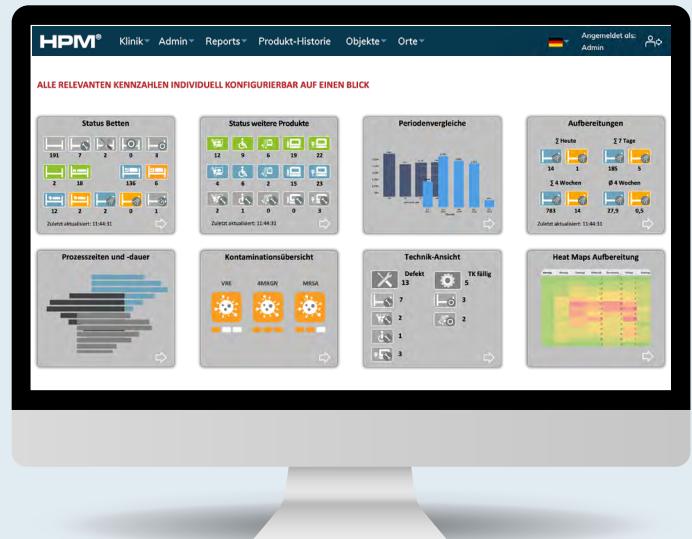
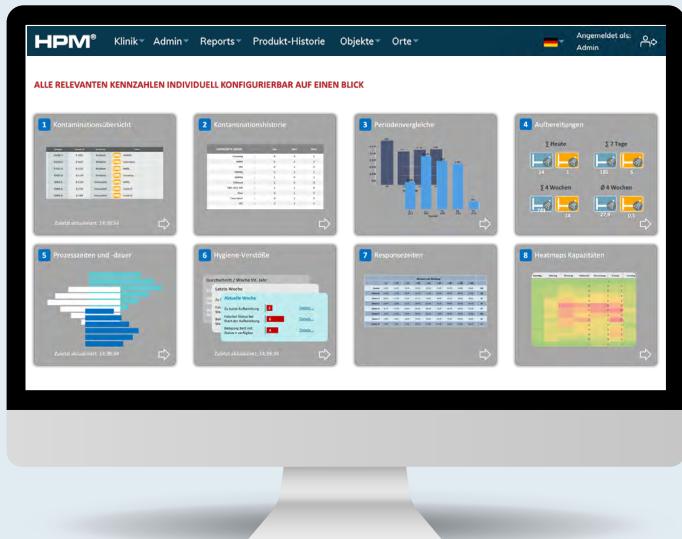
Optional kann HPM® um eine automatische Lokalisierung erweitert werden. Diese nutzt die im Krankenhaus vorhandene technische Infrastruktur, wie z. B. Bluetooth Low Energy (BLE), WLAN oder UWB-Technologie.

Damit erhalten alle Mitarbeiter nicht nur Informationen über den Belegungsstatus und den hygienischen und technischen Zustand, sondern auch den Echtzeit-Standort – ohne manuellen Aufwand.

Standort	Hygienischer Status
(Den genauen Echtzeit-Standort von Medizinprodukten kennen)	(Einfache Steuerung der Aufbereitungs- und Reinigungsprozesse von Betten und anderen Medizinprodukten)
Technische Kontrolle (Behalten Sie Wartungs-, Prüf- und Eichtermine im Blick)	Technischer Status (Meldung von Defekten direkt an die Medizintechnik, damit diese abgeholt und schnell behoben werden können – mit Schnittstellen zu ERP-Systemen)

Management-Tools für unterschiedliche Nutzergruppen!

Management-Tools (für Stations-PCs, funktioniert z. B. auf iMac, MacBook, Windows-Computer)



HPM® bietet eine Vielzahl von Management-Tools, auf die über die Stations-PCs zugegriffen werden kann. Die Tools greifen auf Echtzeit-Daten zurück, die während der Nutzung von HPM® kontinuierlich gesammelt werden.

Diese Daten eröffnen vielfältige Möglichkeiten, z. B. zur Prozessoptimierung, effizienteren Ressourcenverteilung oder gezielten Steuerung des Personaleinsatzes.

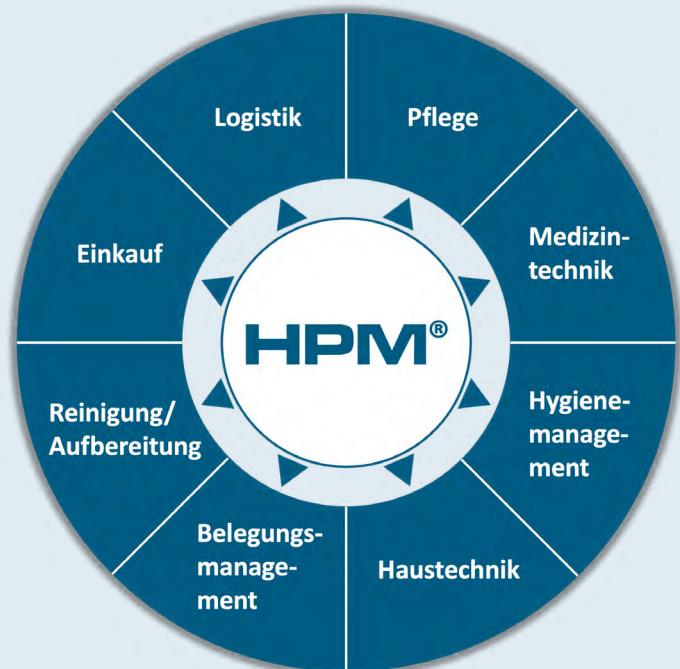
Unterschiedlichste Nutzergruppen profitieren von den Tools gleichermaßen, darunter Management, Pflege, Hygiene, Medizintechnik, Aufbereitung und Reinigung sowie die Logistik.

Mehr als nur Hygienemanagement!

HPM® ist eine intelligente digitale Lösung, die Krankenhäuser in die Lage versetzt, einen proaktiven, datengestützten Ansatz für das Hygienemanagement zu verfolgen. Tatsächlich bietet unsere Lösung aber so viel mehr als das!

Es vereinfacht und verbessert die Sicherheit der Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Abteilungen im Krankenhaus. Verschiedene Nutzergruppen profitieren bei Ihrer täglichen Arbeit von HPM®.

Durch den Einsatz von HPM® können Gesundheitseinrichtungen eine sicherere Umgebung für Patienten, Mitarbeiter und Besucher schaffen, das Risiko von nosokomialen Infektionen minimieren und die Ressourcennutzung optimieren. Es ist ein bedeutender Schritt in Richtung eines effizienteren, hygienischeren und patientenorientierteren Gesundheitssystems.



HPM® für Ihr Krankenhaus – das spricht dafür!

Steuerung und Dokumentation der Aufbereitungsprozesse

Mit HPM® Aufbereitungsprozesse steuern und eine detaillierte Dokumentation der einzelnen Aufbereitungsschritte erhalten. Aufbereitungsnachweis kann Rechtsposition des Krankenhauses im Klagefall verbessern.

Überbestände an Medizinprodukten reduzieren

Transparenz über Standort und Nutzung von mobilen Medizinprodukten sowie schnellere Reparatur- und Wartungsprozesse sorgen für effizientere Nutzung vorhandener Betten und Medizinprodukte. Notwendigkeit von Überstand an Betten und anderen Medizinprodukten wird signifikant verringert.

Intuitive digitale Defektmeldungen

Meldung durch den Anwender mittels einfach zu verstehender Pikogramme, mit denen der Defekt per Finger-Klick ausgewählt werden kann. Prozesssichere Weiterleitung der Defektmeldung an die Medizintechnik in Echtzeit (direkt oder über Schnittstellen zu CAFM-Lösungen).

Flexibel einsetzbar

HPM® kann bei zentraler, dezentraler Aufbereitung oder Aufbereitung am Stellplatz verwendet werden. Transporte können über Schnittstellen zu Logistik-Lösungen in HPM® initiiert werden.

Entlastung von Personal

Nutzung von HPM® ermöglicht effizientere Prozesse und vereinfacht die Kommunikation und Dokumentation. Damit sorgt HPM® für eine zeitliche Entlastung des Personals in Pflege, Hygiene, Reinigung/Aufbereitung und Medizintechnik.

Arbeitssicherheit

Maximieren Sie die Sicherheit Ihres Personals, indem Sie den hygienischen Status Ihrer Medizinprodukte für alle Beteiligten transparent machen. Eindeutige Farbgebung und Formensprache beugen Missverständnissen vor und können auch von Personen mit eingeschränkten Sprachkenntnissen verstanden werden.

Transparenz

Mit HPM® den hygienischen und technischen Status und die Nutzungsdauer von Krankenhausbetten und anderen Medizinprodukten in Echtzeit erhalten.

Permanente Schulung

Durch Angabe einer auf die Kontamination zugeschnittene Aufbereitungsanleitung werden Fehler vermieden und das Personal permanent geschult.

Kontaktieren Sie uns jetzt !



CLINARIS GmbH
Lichtenbergstraße 8
85748 Garching

Tel: +49 (0)89 215 387-00
info@clinaris.com
www.clinaris.com

Weitere Informationen:



Thorsten K. Amann
CEO / Geschäftsführender Gesellschafter
Tel: +49 (0)89 215 387-010
Mobil: +49 (0)172 6287257
tam@clinaris.com